

МЕТРОЛОГИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ СИСТЕМ ДИАГНОСТИКИ

Системы контроля и диагностики, производимые компанией ТВЕМА, получают метрологическое обеспечение на всех этапах своего жизненного цикла — при выпуске, ремонте и техническом сопровождении до конца эксплуатации с выдачей надлежащих сертификатов и свидетельств заказчикам.

Перед поставкой заказчику поверку и калибровку систем диагностики осуществляет специализированная метрологическая лаборатория компании, аккредитованная на соответствующие действия по международному стандарту ГОСТ ИСО/МЭК 17025–2009. В своей работе лаборатория руководствуется основными правовыми и нормативными документами министерств и ведомств РФ, регулирующие ее профильную деятельность.

Основными задачами нашей лаборатории являются:

- обеспечение единства и требуемой точности измерений;
- выполнение работ по метрологическому обеспечению исследований, разработки, производства, испытаний и эксплуатации продукции, выпускаемой компанией;
- внедрение современных методов и автоматизированного испытательного и контрольно-измерительного оборудования для поверки/калибровки средств измерений;
- обеспечение внедрения системы управления качеством измерений и испытаний при изготовлении, эксплуатации, ремонте и обслуживании технических средств, выпускаемых компанией на основе применяемых стандартов.



Метрологическая лаборатория выполняет следующие виды работ:

- контроль массогабаритных параметров подвижного состава;
- поверку и калибровку средств неразрушающего контроля;
- поверку и калибровку измерительных систем и оборудования.



Измерительные и калибровочные возможности метрологической лаборатории подтверждаются наличием эталонов единиц плоского угла, длины, напряжения и силы тока, времени и частоты, зарегистрированных в Федеральном информационном фонде РОССТАНДАРТА, и комплекта контрольных образцов, зарегистрированных в ГОСРЕЕСТРЕ средств измерений.

Лаборатория укомплектована высококвалифицированными аттестованными специалистами и располагает современным измерительным и испытательным оборудованием.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сеть железных дорог и метрополитенов.



МЕТРОЛОГИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ СЪЕМНЫХ И РУЧНЫХ СРЕДСТВ КОНТРОЛЯ

Метрологическое обеспечение сопровождает съемные и ручные средства контроля на протяжении всего жизненного цикла изделий, от разработки до капитального ремонта.

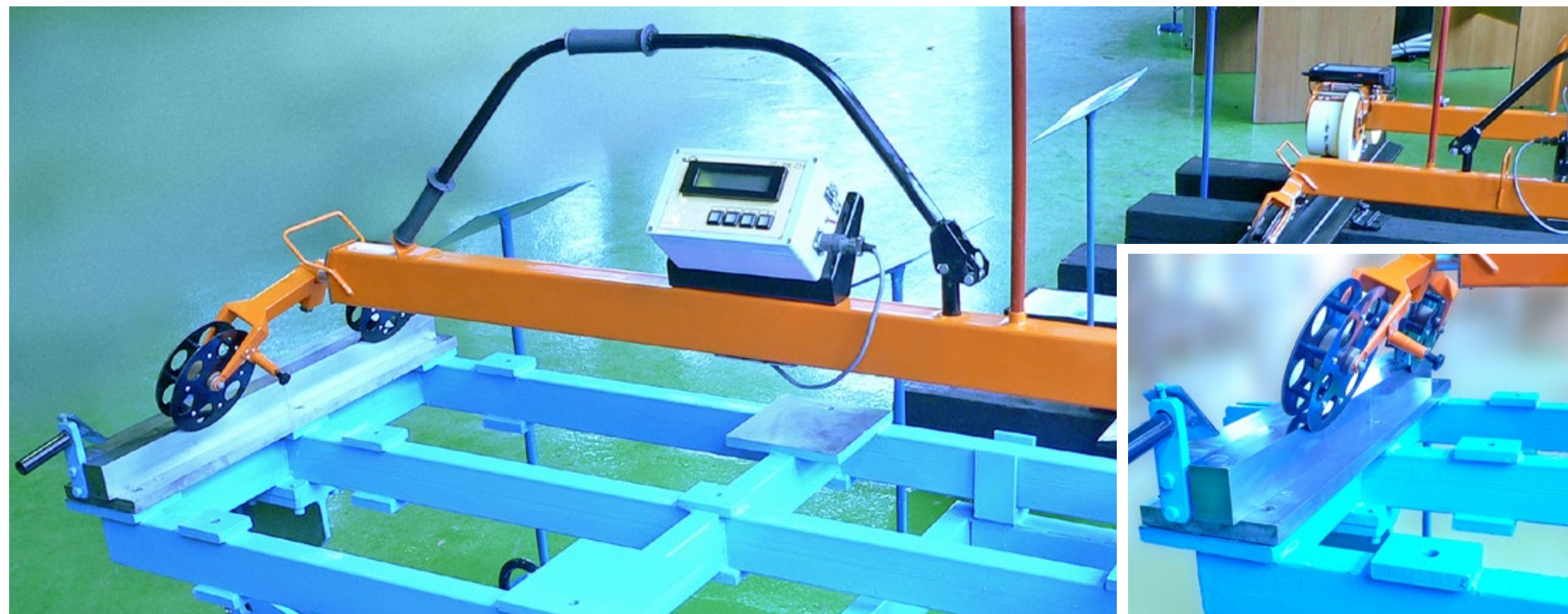
Метрологическое обеспечение съемных и ручных средства контроля производит метрологическая лаборатория компании (аккредитована по ГОСТ ИСО/МЭК 17025) на всех этапах работ и включает в себя:

На этапе разработки и опытного производства:

- экспертизу технической, конструкторской и технологической документации;
- экспертизу программного обеспечения;
- разработку методик калибровки, испытаний;
- входной контроль электронных компонентов;
- проведение сертификации изделий.

На этапе производства:

- обеспечение производства изделий;
- проведение особо важных измерений при производстве изделий;
- проверку метрологических параметров электронных блоков;
- проверку параметров передачи измерительной информации;
- проверку параметров измерительных каналов.



При выпуске из производства:

- проведение первичной поверки (калибровки);
- проведение испытаний с проверкой технических и метрологических параметров, в том числе натурных испытаний на контрольных участках с нормируемыми параметрами ГРК и моделями дефектов рельсов.

При выпуске из ремонта:

- проведение периодической поверки (калибровки).



Для проведения поверки и калибровки съемных средств контроля лаборатория использует специализированное оборудование собственного производства — стенд «СИ-1-М» с электронными сервоприводами, позволяющий воспроизводить параметры геометрии рельсовой колеи с точностью позиционирования до 0,01 мм по ширине и уклону всех стандартных видов колеи железных дорог мира — от «метровой» до «индийской» (1676 мм). Для поверки и калибровки ручных средств контроля используется стенд «31000», который кроме ширины колеи и возвышения рельсов воспроизводит геометрические параметры стрелочных переводов.

Натурные испытания проводятся на собственных аттестованных контрольно-испытательных участках железнодорожного пути, имеющих нормируемые отступления по ширине колеи, возвышению рельсов, рихтовкам и просадкам, что позволяет определять повторяемость и воспроизводимость результатов измерений путеизмерительных тележек.

Контрольно-испытательный участок для испытаний, настройки и проверки работоспособности дефектоскопных тележек и однониточных дефектоскопов содержит более 20 аттестованных моделей искусственных дефектов и более 30 образцов естественных дефектов.

